

Schnittdatenempfehlung / Cutting data recommendation:

		Stahl Steel	Gusseisen Cast iron
		z.B. / e.g. C45E	z.B. / e.g. GJL, GJS
	V _c	60 - 150	60 - 160
Ø d			
10 - 13	f	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15
15 - 20	f	0,12 - 0,2	0,15 - 0,25
24 - 26	f	0,15 - 0,25	0,18 - 0,3
30 - 46	f	0,2 - 0,4	0,25 - 0,5

**Schnitt-
geschwindigkeit /
Cutting speed**

V_c (m/min)

Vorschub / Infeed

**f (mm/U) /
(mm/rev)**

Ausreichende Kühlschmierstoff-
Zufuhr erforderlich / Sufficient
coolant supply needed