

Schnittdatenempfehlung / Cutting data recommendation:

Senk-Ø d Counterbore-Ø d mm		Niedrig legierter Stahl Low alloy steel	Hoch legierter Stahl High alloy steel	Rostfreier Stahl Stainless steel	Grauguss Cast iron	Aluminium
		z.B. / e.g. CK 45	z.B. / e.g. 42CrMo4V	z.B. / e.g. X15Cr13	z.B. / e.g. GG26, GGG50	z.B. / e.g. G-AlSi12
HSS	Vc	15 - 22	15 - 22	8 - 12		20 - 70
HM / Carbide	Vc	40 - 80	30 - 70	30 - 70	50 - 90	40 - 80
10,0 - 20,0	f	0,09 - 0,20	0,09 - 0,20	0,09 - 0,20	0,10 - 0,20	0,10 - 0,25
21,0 - 36,0	f	0,15 - 0,30	0,12 - 0,25	0,10 - 0,25	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30
37,0 - 54,0	f	0,20 - 0,35	0,15 - 0,30	0,12 - 0,30	0,25 - 0,40	0,25 - 0,40
55,0 - 115,0	f	0,20 - 0,40	0,18 - 0,35	0,15 - 0,30	0,30 - 0,60	0,30 - 0,60

Schnittgeschwindigkeit
Cutting speed

Vc (m/min)

Vorschub
Infeed

f (mm/U) / (mm/rev)

Ausreichende Kühlschmierstoff-Zufuhr
erforderlich / Sufficient coolant supply needed