

Schnittdatenempfehlung / Cutting data recommendation:

		Stahl Steel	Nichtrostender Stahl Stainless steel	Gusseisen Cast iron	Aluminium Alu
		z.B./e.g. C45E	z.B./e.g. X20Cr13	z.B./e.g. GJL, GJS	z.B./e.g. AlSi10Mg
HM / Carbide	V _c	60 - 150	40 - 90	60 - 160	100 - 500
Cermet (C1)	V _c	80 - 200			180 - 600
PKD / PCD (D1)	V _c				180 - 600
Ø d					
18 - 25	f	0,06 - 0,15	0,06 - 0,15	0,08 - 0,15	0,1 - 0,2
26 - 40	f	0,15 - 0,4	0,12 - 0,3	0,15 - 0,5	0,2 - 0,5

**Schnitt-
geschwindigkeit /
Cutting speed**

V_c (m/min)

Vorschub / Infeed

**f (mm/U) /
(mm/rev)**

Ausreichende Kühlschmierstoff-
Zufuhr erforderlich / Sufficient
coolant supply needed