

**A-HM (A.....5): Schnittdatenempfehlung**

A-HM (A.....5): Cutting data recommendation

Senk-Ø Counterb. Ø D mm	Stahl Steel	Nichtrostender Stahl Stainless steel	Gusseisen Cast iron	Nichteisenmetall Nonferrous metal	(Vc) m/min	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed
	P	M	K	N		
	40 – 90	20 – 50	40 – 100	60 – 150		
5,0 – 8,5			0,06 – 0,10	0,06 – 0,10		
9,0 – 12,0			0,10 – 0,20	0,10 – 0,20		
13,0 – 22,5	0,10 – 0,25	0,10 – 0,25	0,20 – 0,30	0,20 – 0,30	(f) mm/U	Vorschub Infeed
23,0 – 45,0	0,20 – 0,50	0,20 – 0,50	0,30 – 0,50	0,30 – 0,50	mm/rev	
46,0 – 67,0	0,25 – 0,50	0,20 – 0,50	0,40 – 0,60	0,40 – 0,70		

**Ausreichende Kühlschmiermittelzufuhr erforderlich.** Sufficient coolant-supply needed.